



Machine à traire & Qualité du lait

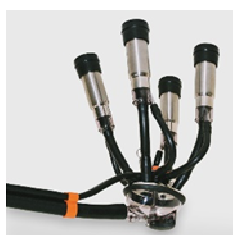
Un bon fonctionnement et un entretien régulier de votre machine à traire constitue un avantage sérieux sur la qualité du lait et la prévention des symptômes qui y sont associés.

OBSERVATIONS A REALISER SUR VOTRE INSTALLATION

Le contrôle OPTITRAITE : - A réaliser tous les ans par un **technicien agréé** : Vérification du niveau de vide, de la pulsation, du régulateur, de la pompe et détection de fuites.



Les faisceaux trayeurs : - Vérifier l'état des caoutchoucs à chaque traite (manchons, tuyaux à lait et de pulsation)
 - Vérifier l'absence de fuites d'air (déboucher si besoin l'entrée d'air de la griffe, orifice calibré, à l'aide d'une aiguille)
 - Vérifier les clapets de fermeture du vide (soupapes) si ils assurent toujours leur fonction
 - Débrancher les griffes de leur plateau après chaque lavage pour éviter de déformer prématurément l'embouchure des manchons et afin de libérer l'eau résiduelle qui pourrait rester.



Le changement des manchons : Changer les manchons a la fin de leur durée de vie : soit 2500 traites si ils sont en caoutchouc ou 5000 si ils sont en silicone ou lors de leurs endommagements.

Fréquence de changement (en jours) des manchons en caoutchouc en fonction de la taille du troupeau									
Nombre de vaches à traire	Nombre de postes en salle de traite								
	3	6	10	12	14	16	20	24	32
30	125	250	1 an	1 an	1 an	1 an	1 an	1 an	1 an
60	63	125	208	250	292	333	1 an	1 an	1 an
80	47	94	156	188	219	250	1 an	1 an	1 an
90	42	83	139	167	194	222	278	333	1 an
100	38	75	125	150	175	200	250	300	1 an
110	34	68	114	136	159	182	227	273	1 an
120	31	63	104	125	146	167	208	250	333
130	29	58	96	115	135	154	192	231	308
140	27	54	89	107	125	143	179	214	286

Calcul du nombre de jours pour le changement des manchons en fonction de votre installation et de votre troupeau :

$$\frac{2500 \times \text{Nombre de poste}}{\text{Nb d'animaux à traire} \times \text{Nb de traite}}$$

La canalisation de lait : - Vérifier l'absence de fuites et le vide (notamment le vide sous trayons en dépend)
 - Vérifier régulièrement l'état de propreté intérieur du lactoduc, du bocal de réception et de la pompe à lait (Attention aux coliformes et aux germes totaux)
 - Sonder régulièrement les températures d'eau de votre lavage (la température d'eau du 1^{er} retour de lavage doit être supérieur à 50°C et la température de fin de contact doit être supérieure à 40°C)
 - Observer, une fois par mois, un cycle complet de lavage (si celui-ci se fait en automatique) pour s'assurer de son bon déroulement (cycles, temps de contact, vidanges.....)

Les pulsateurs et le régulateur de vide : - Nettoyer les orifices d'entrées d'air des pulsateurs et la grille du régulateur de vide ainsi que la soupape et son siège.
 - Vérifier le bon fonctionnement des pulsateurs en observant la traite et la vidange simultanée des quartiers des animaux.

La pompe à vide : - Vérifier toutes les semaines le niveau d'huile dans le réservoir et contrôler la consommation et la bonne circulation de l'huile.
 - Vérifier l'état et la tension des courroies d'entraînement de la pompe.

TABLEAU D'ENTRETIEN DE L'INSTALLATION

		Chaque jour	Chaque semaine	Tous les mois	2/3 fois par an	Tous les ans	2 ans et +
CONTRÔLE OPTITRAITE						../..../..	
POSTE DE TRAITE	Vérifier l'état des manchons et des tuyaux courts	X					
	Déboucher l'orifice calibré des griffes, nettoyer les clapets	X					
	Contrôler l'intérieur des manchons, l'état des tuyaux longs (lait et pulsation)		X				
	Entretien des déposes (vérins, cordes)					X	
	Remplacement des tuyaux long à lait						2 ans
	Remplacement des tuyaux longs de pulsation						2 ans
	Changer les manchons	Fréquence (jours) :					
		Date du dernier changement : ../..../..					
LACTODUC	Vérifier l'état de propreté de la chambre de réception et du piège sanitaire		X				
	Vérifier que la membrane de la pompe à lait ne fuit pas (recherche du vide en bout de cane à lait) Vérifier l'efficacité de la boule du piège sanitaire			X			
	Contrôler l'extérieur du lactoduc				X		
SYSTELE DE CANALISATION A AIR	Observer l'état des trayons (action des pulsateurs)	X					
	Vérifier si le niveau de vide à évolué (d'un jour à l'autre et sur le long terme) (préciser le niveau de vide repère)	X					
	Vérifier l'étanchéité des purges			X			
	Dépoussiérer les orifices d'entrée d'air des pulsateurs, nettoyer les filtres			X			
	Nettoyer les griffes/filtres du régulateur et la soupape et son siège				../..../.. ../..../.. ../..../..		
	Remettre en état les prises de pulsations						5 ans ../..../..
POMPE A VIDE	Contrôler le niveau d'huile (réservoir et récupérateur), et la vitesse du goutteur		X				
	Vidanger et renouveler l'huile					../..../..	
	Vérifier la tension et l'état des courroies				../..../.. ../..../..		
	Nettoyer l'extérieur, la grille et l'environnement de la pompe				../..../.. ../..../..		
	Remplacer le filtre à huile					../..../..	
LAVAGE	Contrôler la consommation des produits de lessive	X					
	Contrôler les températures d'eau de lavage		X				
	Observer un cycle complet de lavage			X			
	Nettoyer les plateaux de lavage				../..../.. ../..../..		
AUTRE	Vérifier les liaisons équipotentielles					../..../..	
	Vérifier la qualité de la prise de terre					../..../..	

Pour toute interrogation, n'hésitez pas à solliciter votre technicien !